

# REGLER LA FREQUENCE DE ROTATION SUR LA PERCEUSE A COLONNE UNIPER

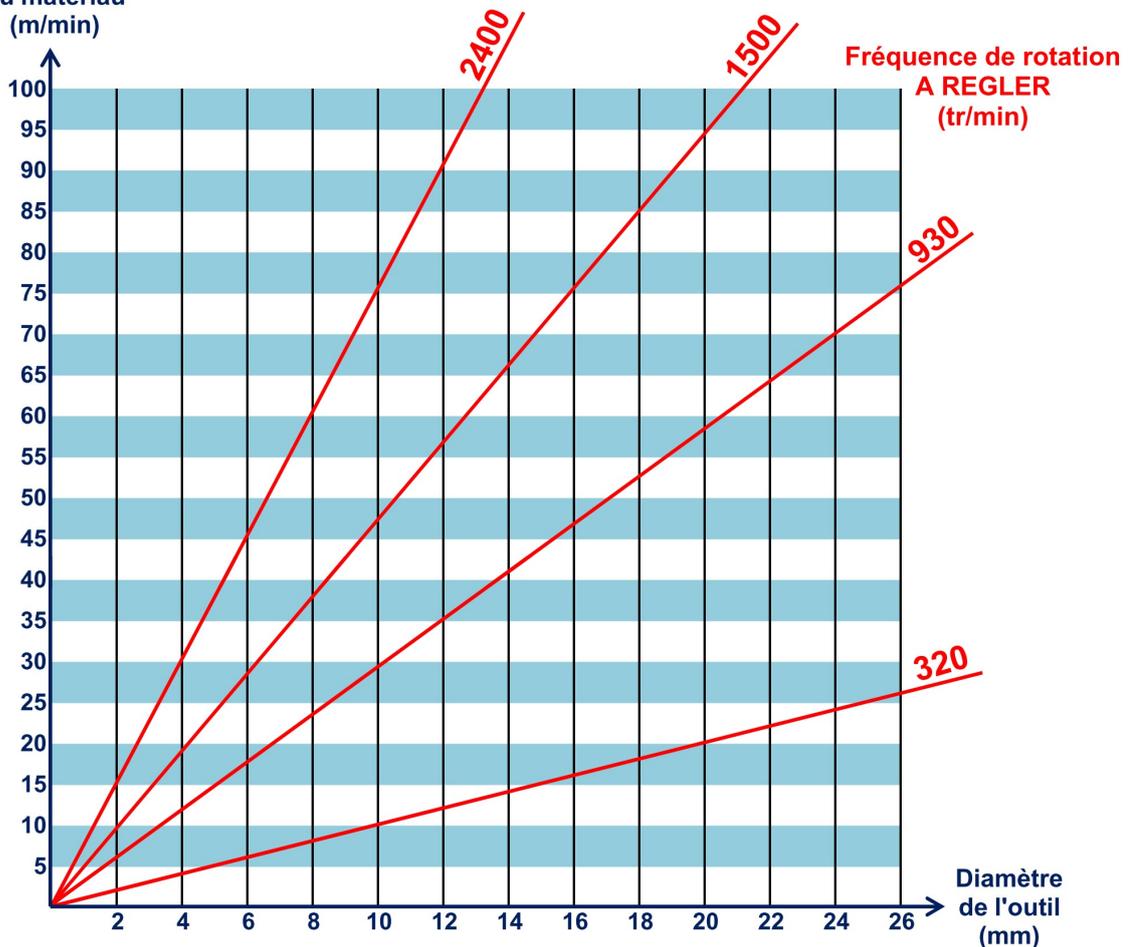
Source : ASK RAFT

## Forêt HSS



Matériau à usiner	Vitesse de coupe conseillée (m/min)
Inox	10
Acier outillage	15
Acier doux	30
PVC	30
Bois dur Panneau de particules Panneaux de fibres (MDF, HDF) Contreplaqué dur Panneau mélaminé ou stratifié	35
Bois tendre Contreplaqué tendre	50
Aluminium	100

Vitesse de coupe du matériau (m/min)



## Mèche à pointes



Diamètre de l'outil (mm)		3	6	9	12	15	18	21	25	
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	2000					1260			
	Contreplaqué tendre	2000					1260			
	Bois dur	1260			720		480			
	Panneau de particules	1260			720		480			
	Panneaux de fibres (MDF, HDF)	1260			720		480			
	Contreplaqué dur	1260			720		480			
	Panneau mélaminé ou stratifié	1260			720		480			

## Mèche à façonner / type Forstner



Diamètre de l'outil (mm)		6 à 10	11 à 16	17 à 26	27 à 33	33 à 50
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	930	320			
	Contreplaqué tendre		320			
	Bois dur	2400		1500	930	320
	Panneau de particules	2400		1500	930	320
	Panneaux de fibres (MDF, HDF)	2400		1500	930	320
	Contreplaqué dur	2400		1500	930	320
	Panneau mélaminé ou stratifié	2400		1500	930	320

## Mèche à bouchonner



Diamètre de l'outil (mm)		8 à 15	16 à 39	40 à 60
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	930	320	
	Bois dur	320		

Source : Forézienne

## Mèche plate



Diamètre de l'outil (mm)		6 à 13	14 à 27	28 à 40
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	1500	930	
	Bois dur	2400	1500	