

REGLER LA FREQUENCE DE ROTATION SUR LA PERCEUSE A COLONNE ADAM

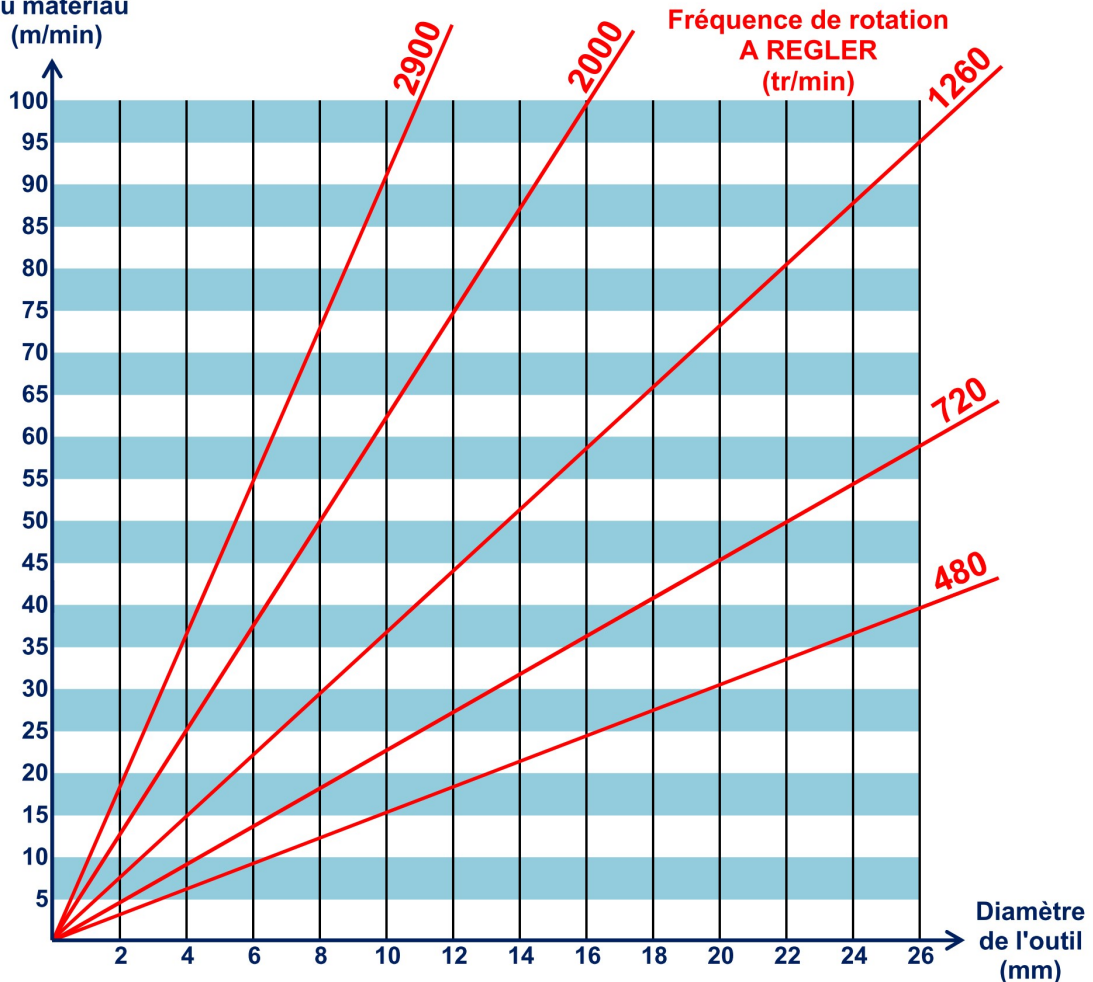
Source : ASK RAFT

Forêt HSS



Matériau à usiner	Vitesse de coupe conseillée (m/min)
Inox	10
Acier outillage	15
Acier doux	30
PVC	30
Bois dur Panneau de particules Panneaux de fibres (MDF, HDF) Contreplaqué dur Panneau mélaminé ou stratifié	35
Bois tendre Contreplaqué tendre	50
Aluminium	100

Vitesse de coupe du matériau (m/min)



Mèche à pointes



Diamètre de l'outil (mm)		3	6	9	12	15	18	21	25
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	1500							930
	Contreplaqué tendre	1500							930
	Bois dur	1200				320			
	Panneau de particules	1200				320			
	Panneaux de fibres (MDF, HDF)	1200				320			
	Contreplaqué dur	1200				320			
	Panneau mélaminé ou stratifié	1200				320			

Mèche à façonner / type Forstner



Diamètre de l'outil (mm)		6 à 10	11 à 16	17 à 26	27 à 33	33 à 50
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	720	480			
	Contreplaqué tendre	720	480			
	Bois dur	2000		1260		480
	Panneau de particules	2000		1260		480
	Panneaux de fibres (MDF, HDF)	2000		1260		480
	Contreplaqué dur	2000		1260		480
	Panneau mélaminé ou stratifié	2000		1260		480



Mèche à bouchonner

Diamètre de l'outil (mm)		8 à 15	16 à 39	40 à 60
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	1260	480	
	Bois dur	480		



Mèche plate

Diamètre de l'outil (mm)		6 à 13	14 à 27	28 à 40
Fréquences de rotation conseillées (tr/min)	Bois tendre	1260		
	Bois dur	2000	1260	