

FICHE SECURITE

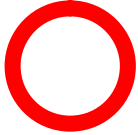
SCIE A FORMAT SCM

NE PAS METTRE EN MARCHÉ SANS AUTORISATION DU PROFESSEUR !



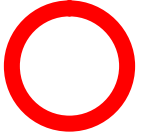
RISQUES POTENTIELS

- Risque de sectionnement des mains et des doigts par l'outil.
 - Risque de rejet des pièces vers l'arrière.
- Risque de projection de copeaux ou de morceaux de bois.
- Risque de percussion entre lame et guide/cape de protection.



LIMITES D'UTILISATION COURANTE

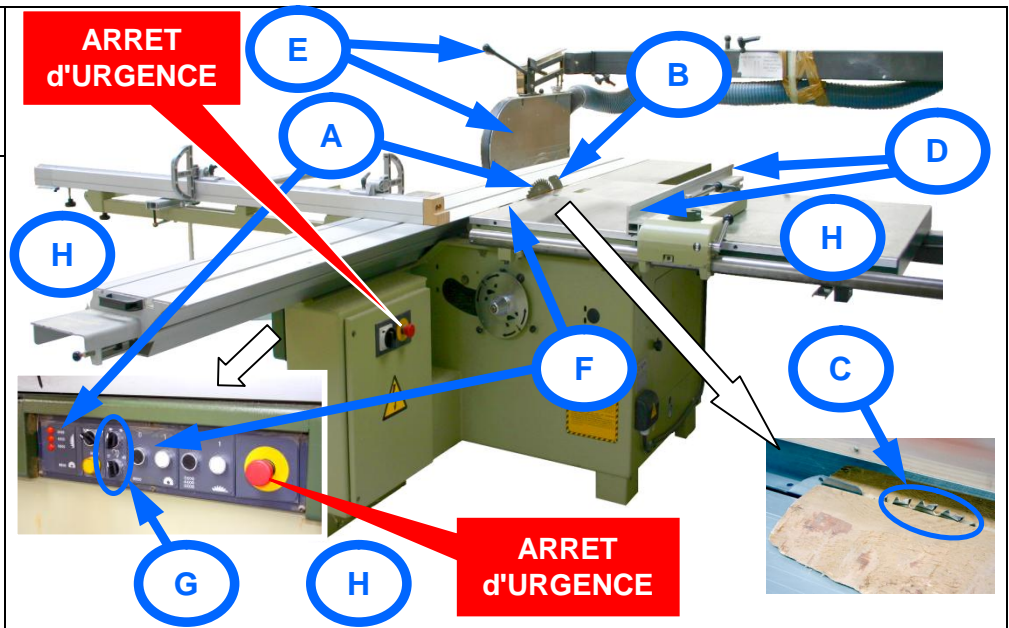
- Utiliser la cape de protection adaptée en cas d'inclinaison de la lame de scie.
- Une seule et même personne met en marche puis effectue le sciage.



PROTECTIONS COLLECTIVES

Maintenir le poste et ses abords propres et rangés après usinage.

PROTECTIONS INDIVIDUELLES OBLIGATOIRES :



CONSIGNES DE SECURITE

- Avant le démarrage, mettre l'aspiration en marche.
 - Utiliser des servantes réglées en hauteur pour l'usinage de pièces longues.
 - Vérifier que les éléments réglables sont bloqués en position.
 - Avant d'usiner, vérifier que personne ne se trouve derrière et dans l'axe de la scie.
 - Adapter la vitesse d'avance aux caractéristiques de la pièce à scier.
 - Utiliser un poussoir pendant l'usinage ou pour évacuer les chutes.
 - Enlever les chutes (surtout entre la lame et le guide parallèle) et petits déchets régulièrement.
 - Veiller à garder les mains hors de l'axe et de la périphérie de la lame et de l'inciseur.
 - Ne jamais ramener en arrière une pièce engagée.
- A/** S'assurer que la lame est en bon état, qu'elle est adaptée à l'usinage et que la fréquence de rotation affichée est appropriée.
- B/** S'assurer que le couteau diviseur est adapté à la lame et de son bon réglage.
- C/** Régler la saillie de la lame par rapport à la pièce à scier.
- D/** Régler la hauteur de guidage et l'extrémité du guide parallèle selon la pièce et le type d'usinage.
- E/** Régler la cape de protection de la lame moins de 6 mm au-dessus de la pièce à usiner.
- F/** S'il n'est pas nécessaire, ne pas utiliser l'inciseur et s'assurer qu'il ne dépasse pas de la table.
- G/** Ne pas modifier la saillie ou l'inclinaison de la lame en cours d'usinage.
- H/** Aménager le poste de travail tout en conservant les zones de travail dégagées.



REFLEXES EN CAS D'ACCIDENT OU D'ANOMALIE

Arrêter la machine (ARRET D'URGENCE : 2 interrupteurs "coup de poing").
Prévenir le professeur.
Prévenir les pompiers (18) et l'infirmerie (120).

